



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

ΕΡΥΘΡΟΥ ΣΤΑΥΡΟΥ 28 & ΚΑΡΥΩΤΑΚΗ
22100 ΤΡΙΠΟΛΗ
ΙΣΤΟΣΕΛΙΔΑ: [HTTP://WWW.UOP.GR](http://www.uop.gr)

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ &

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Τηλέφωνο: 2710 / 372111, 27410/74999 (Κόρινθος)

Fax: 2710 / 372108

Πληροφορίες : Γσώκου Βασιλική, Ασπρούδη Παρασκευή

e-mail: vtokou@uop.gr, pasproudi@uop.gr

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Τρίπολη, 06-11-2019

Αρ. πρωτ.: 10935

ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

ΣΥΓΓΡΑΦΗΣ ΤΩΝ ΦΟΙΤΗΤΩΝ ΤΟΥ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

ΣΤΙΣ ΟΜΑΔΕΣ/ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΚΕΣ ΜΟΝΑΔΕΣ:

(Α) ΟΜΑΔΑ: ΤΡΙΠΟΛΗ, ΝΑΥΠΛΙΟ, ΚΟΡΙΝΘΟΣ

(Β) ΟΜΑΔΑ: ΚΑΛΑΜΑΤΑ, ΣΠΑΡΤΗ

Στην Τρίπολη, σήμερα την 6^η Νοεμβρίου του 2019, ημέρα Τετάρτη στα γραφεία του Πανεπιστημίου Πελοποννήσου που εδρεύει στην Τρίπολη, Κτίριο Κεντρικής Διοίκησης-πρυτανεία, Ερυθρού Σταυρού 28 και Καρυωτάκη, μεταξύ των συμβαλλόμενων, αφενός μεν του ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ

19SYMV005832340 2019-11-11

ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ Ν.Π.Δ.Δ., που νόμιμα εκπροσωπείται, από τον Αντιπρότανη Οικονομικών, Προγραμματισμού και Ανάπτυξης Καθηγητή Γεώργιο Π. Λέπουρα (δυνάμει του ΦΕΚ Τεύχους Β' 4835/29-12-2017) και αφετέρου της εταιρείας με την επωνυμία ΑΝΩΝΥΜΗ ΜΟΝΟΜΕΤΟΧΙΚΗ ΕΜΠΟΡΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΚΑΙ ΕΜΠΟΡΙΑΣ ΕΤΟΙΜΩΝ ΓΕΥΜΑΤΩΝ με διακριτικό τίτλο: ΚΟΡΙΝΘΙΑΝ PALACE CATERING Α.Ε που εδρεύει στον Σολωμό Κορινθίας ΤΚ 20 131 και με Α.Φ.Μ. 998586666 - ΔΟΥ Κορίνθου όπως νόμιμα εκπροσωπείται από τον Ηλία Κακογιάννη με ΑΔΤ ΑΗ 225192, σύμφωνα με το υπ' αριθμ 589207.839844 καταστατικό της εταιρείας καταχωρημένο με αρ. ΓΕΜΗ 114714737000 την 09-05-2018 με ΚΑΚ 1381636.

Και αφού έλαβαν υπόψη:

- το ν. 4412/2016 (Α' 147) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)" και τις τροποποιήσεις αυτού.
- το ν. 4270/2014 (Α' 143) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις»,
- το ν. 4250/2014 (Α' 74) «Διοικητικές Απλουστεύσεις - Καταργήσεις, Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα-Τροποποίηση Διατάξεων του π.δ. 318/1992 (Α'161) και λοιπές ρυθμίσεις» και ειδικότερα τις διατάξεις του άρθρου 1,
- την παρ. Ζ του Ν. 4152/2013 (Α' 107) «Προσαρμογή της ελληνικής νομοθεσίας στην Οδηγία 2011/7 της 16.2.2011 για την καταπολέμηση των καθυστερήσεων πληρωμών στις εμπορικές συναλλαγές»,
- το ν. 4129/2013 (Α' 52) «Κύρωση του Κώδικα Νόμων για το Ελεγκτικό Συνέδριο»
- το άρθρο 26 του ν.4024/2011 (Α 226) «Συγκρότηση συλλογικών οργάνων της διοίκησης και ορισμός των μελών τους με κλήρωση»,
- το ν. 4013/2011 (Α' 204) «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων...»,
- το ν. 3861/2010 (Α' 112) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο "Πρόγραμμα Διαύγεια" και άλλες διατάξεις",

19SYMV005832340 2019-11-11

- το άρθρο 4 του π.δ. 118/07 (Α'150)
- το ν. 3548/2007 (Α' 68) «Καταχώριση δημοσιεύσεων των φορέων του Δημοσίου στο νομαρχιακό και τοπικό Τύπο και άλλες διατάξεις»,
- το ν. 2859/2000 (Α' 248) «Κύρωση Κώδικα Φόρου Προστιθέμενης Αξίας»,
- το ν.2690/1999 (Α' 45) “Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις” και ιδίως των άρθρων 7 και 13 έως 15,
- το π.δ 28/2015 (Α' 34) “Κωδικοποίηση διατάξεων για την πρόσβαση σε δημόσια έγγραφα και στοιχεία”,
- το π.δ. 80/2016 (Α'145) “Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες”
- τη με αρ. 57654 (Β' 1781/23.5.2017) Απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης»
- τη με αρ. 56902/215 (Β' 1924/2.6.2017) Απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)»,
- τις διατάξεις του Π.Δ. 387/83 (ΦΕΚ τ. Α' 141/7.10.1983) «Λειτουργία, οργάνωση, διοίκηση Φοιτητικών Λεσχών στα Ανώτατα Εκπαιδευτικά Ιδρύματα και παροχή δωρεάν σίτισης στους φοιτητές αυτών», όπως τροποποιήθηκε με το Π.Δ. 494/85 (ΦΕΚ τ.Α' 176/15.10.1985) και το Π.Δ. 143/90 (ΦΕΚ τ. Α' 55/10.4.1990),
- τη αριθμ.Φ547452/Β3 (ΦΕΚ 836 τ.Β'/30-5-2007) ΚΥΑ «Αύξηση του ημερήσιου σιτηρεσίου για τους προπτυχιακούς φοιτητές - σπουδαστές της Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης»,
- τη αριθμ. Φ5/68535/Β3 (ΦΕΚ 1965 τ. Β'/18-6-2012)«Καθορισμός όρων, προϋποθέσεων και διαδικασίας για την παροχή δωρεάν σίτισης στους φοιτητές των Α.Ε.Ι.»,
- το Ν. 2741/1999 (ΦΕΚ 199/Α'/99) άρθρο 8 «Ενιαίος Φορέας Ελέγχου Τροφίμων, άλλες ρυθμίσεις θεμάτων αρμοδιότητας του ΥΠ.ΑΝ.», όπως τροποποιήθηκε με την παρ. 27 του άρθρου 12 του Ν. 3310/2005 (ΦΕΚ30/Α'/14-02-2005).

19SYMV005832340 2019-11-11

- Το Ν.4485/2017 (Α/114/04-08-2017) «Οργάνωση και Λειτουργία Ανώτατης Εκπαίδευσης ρυθμίσεις για την έρευνα και άλλες διατάξεις».
- Την υπ'αριθμ. 117535/Β2/11-07-2017 Απόφαση του Υπουργού Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων με θέμα: «Έγκριση ανάληψης υποχρέωσης για τα επόμενα οικονομικά έτη (ΚΑΕ 2631) του Πανεπιστημίου Πελοποννήσου» αφορά το έτος 2019,2020, με ΑΔΑ: 6ΡΕΣ4653ΠΣ-ΖΗΡ
- Την υπ'αριθμ. πρωτ 2121/27-03-2018 Απόφαση Προέγκρισης Ανάληψης Υποχρέωσης της Δ-νσης Οικονομικής Διαχείρισης για τα οικονομικά έτη 2019,2020 με ΑΔΑ: 7ΧΧΡ469Β7Δ-ΗΕΙ.
- Την απόφαση έγκρισης του Προϋπολογισμού του Υπουργού Παιδείας οικονομικού έτους 2018 με αρ. πρωτ. 228284/Β2/28-12-2017(ΑΔΑ:6ΓΧΝ4653ΠΣ-ΦΟΤ)
- Την υπ' αριθμ 21./27-03-2018 Απόφαση Συγκλήτου (ΑΔΑ: ΩΧΩ3469Β7Δ-4ΙΩ) περί έγκρισης διενέργειας τεύχους ηλεκτρονικού διαγωνισμού.
- Την υπ' αριθμ 7/24-04-2018 Απόφαση Συγκλήτου (ΑΔΑ:ΩΜΔΓ469Β7Δ-Δ6Μ) περί έγκρισης συγκρότησης Επιτροπών ηλεκτρονικού διαγωνισμού.
- τη διεξαγωγή του υπ' αριθμ 04/2018 Ηλεκτρονικού Διαγωνισμού Ανοικτής Διαδικασίας άνω των ορίων με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά για την ανάδειξη αναδόχου για τη σίτιση των φοιτητών του Πανεπιστημίου Πελοποννήσου σε δύο (2) ομάδες: (Α) ΟΜΑΔΑ: ΤΡΙΠΟΛΗ, ΝΑΥΠΛΙΟ, ΚΟΡΙΝΘΟΣ & (Β) ΟΜΑΔΑ: ΚΑΛΑΜΑΤΑ, ΣΠΑΡΤΗ προ υπολογιζόμενης δαπάνης 1.236.023,57 ευρώ (με Φ.Π.Α) –εμπεριέχεται δικαίωμα προαίρεσης (το οποίο αν χρησιμοποιηθεί ανέρχεται στο ποσό των 207.090,00 ευρώ (άνευ ΦΠΑ) για το χρονικό διάστημα από 01-01-2019 Έως 31-12-2020 που έλαβε χώρα με εναρκτήρια συνεδρίαση στις **19/06/2018, ημέρα Τρίτη και ώρα 11.00** και καταληκτική συνεδρίαση στις **12/11/2018, ημέρα Δευτέρα και ώρα 11:00**
- την υπ' αριθμ 103276 (για το συστημικό αριθμό 57074) και 103276 (για το συστημικό αριθμό 57075) (ηλεκτρονική) προσφορά & έντυπη προσφορά [5004/13-07-2018 για τον 57074 συστημικό αριθμό & 5005/13-07-2018 για τον 57075 συστημικό αριθμό]της εταιρείας ΑΝΩΝΥΜΗ ΜΟΝΟΜΕΤΟΧΙΚΗ ΕΜΠΟΡΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΚΑΙ ΕΜΠΟΡΙΑΣ ΕΤΟΙΜΩΝ ΓΕΥΜΑΤΩΝ με διακριτικό τίτλο: KORINTHIAN PALACE CATERING Α.Ε και στην

19SYMV005832340 2019-11-11

ηλεκτρονική πλατφόρμα του ΕΣΗΔΗΣ της οποίας οι πίνακες τεχνικής προσφοράς και οικονομικής προσφοράς αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της παρούσας σύμβασης.

- την υπ'αριθμ. 24/14-11-2018 απόφαση της Αναθέτουσας Αρχής του Πανεπιστημίου Πελοποννήσου (συνεδρίαση 140η Κατακύρωση Διαγωνισμού), σύμφωνα με την οποία η κατακύρωση του υπ'αριθμ 04/2018 Ηλεκτρονικού Διαγωνισμού Ανοικτής Διαδικασίας άνω των ορίων για τη σίτιση των φοιτητών του Πανεπιστημίου Πελοποννήσου στις Ομάδες/Πανεπιστημιακές Μονάδες: (Α) Ομάδα: Τρίπολη, Ναύπλιο, Κόρινθος (Β) Ομάδα: Καλαμάτα, Σπάρτη γίνεται στην εταιρεία ΑΝΩΝΥΜΗ ΜΟΝΟΜΕΤΟΧΙΚΗ ΕΜΠΟΡΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΚΑΙ ΕΜΠΟΡΙΑΣ ΕΤΟΙΜΩΝ ΓΕΥΜΑΤΩΝ με διακριτικό τίτλο: KORINTHIAN PALACE CATERING A.E, η οποία κατέθεσε την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της βέλτιστης σχέσης ποιότητας-τιμής. **(ΑΔΑΜ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ:18AWRD004301935)**
- Την υπ' αριθμ. 118/08.01.2019 Σύμβαση Σίτισης των φοιτητών του Πανεπιστημίου Πελοποννήσου στις ΟΜΑΔΕΣ/ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΚΕΣ ΜΟΝΑΔΕΣ: (Α) ΟΜΑΔΑ: ΤΡΙΠΟΛΗ, ΝΑΥΠΛΙΟ, ΚΟΡΙΝΘΟΣ, (Β) ΟΜΑΔΑ: ΚΑΛΑΜΑΤΑ, ΣΠΑΡΤΗ με την Εταιρεία ΑΝΩΝΥΜΗ ΜΟΝΟΜΕΤΟΧΙΚΗ ΕΜΠΟΡΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΚΑΙ ΕΜΠΟΡΙΑΣ ΕΤΟΙΜΩΝ ΓΕΥΜΑΤΩΝ με διακριτικό τίτλο: KORINTHIAN PALACE CATERING A.E,
- Το άρθρο 121 του Ν.4611/2019 σύμφωνα με το οποίο από **20-05-2019 μεταβάλλεται ο ΦΠΑ στην εστίαση σε 13% από 24%**
- Την υπ' αριθμ. 8168/10.09.2019 εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών περί τροποποίησης της σύμβασης λόγω μεταβολής του ΦΠΑ
- Το γεγονός ότι η προαναφερθείσα μεταβολή δημιουργεί θετική διαφορά ποσού 25.361,62 ευρώ για το έτος 2019 και ποσού 43.433,68 για το 2020 σύνολο 68.795,30 ευρώ.
- Το γεγονός ότι με το ανωτέρω ποσό δύναται να σιτιστούν 74 επιπλέον φοιτητές έτσι ο αριθμός ανέρχεται σε 841 από την έγκριση σε σχέση με 767

19SYMV005832340 2019-11-11

- Το γεγονός ότι η αύξηση του αριθμού των δωρεάν σιτιζόμενων φοιτητών δεν προκαλεί αύξηση της συνολικής συμβατικής δαπάνης εντός της οποίας βρίσκεται ο υπ' αριθμ 4-2018 διαγωνισμός.
- Την υπ' αριθμ. 26/18.09.2019 Απόφαση της Συγκλήτου (ΑΔΑ:Ω6ΥΣ469Β7Δ-ΒΨ5) περί έγκρισης τροποποίησης της υφιστάμενης συμβάσεων του υπ' αριθμ. 04/2018 Ηλεκτρονικού Διαγωνισμού σίτισης ως προς τον αριθμό των σιτιζόμενων φοιτητών, λόγω μεταβολής Φ.Π.Α. σε 13% από 24%.
- Το Ν.4610/7-5-2019 τεύχος Α'/7-5-2019 Συνέργειες Πανεπιστημίων και ΤΕΙ πρόσβαση στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση, πειραματικά σχολεία ,Γενικά Αρχεία του Κράτους και λοιπές διατάξεις.

Συμφωνούν και συναποδέχονται την τροποποίηση της υπ' αριθμ. 118/8-1-2019 Σύμβασης Σίτισης (ΚΗΜΔΗΣ:19ΣΥΜΩ004311459): **α) ως προς τον αριθμό** των δωρεάν σιτιζομένων φοιτητών του Πανεπιστημίου Πελοποννήσου από 767 σε 841 (αύξηση κατά 74 φοιτητές) λόγω μεταβολής του Φ.Π.Α. σε 13% από 24%. Το οικονομικό αποτέλεσμα στην ημερήσια σίτιση των φοιτητών παραμένει το ίδιο και το Τμήμα Φοιτητικών Θεμάτων είναι αρμόδιο για την επιλογή των επιπλέον φοιτητών **β) του ωραρίου της σύμβασης** (επιμήκυνση ωραρίου κατόπιν συμφωνίας και των δύο μερών, λαμβάνοντας υπόψιν τις σχετικές υποδείξεις του Τμήματος Φοιτητικών Θεμάτων εφόσον παραστεί ανάγκη και με σκοπό την εξυπηρέτηση των φοιτητών), λόγω μεταφοράς του Τμήματος Νοσηλευτικής στην Τρίπολη.

Αναπόσπαστο μέρος της τροποποίησης αυτής αποτελούν η διακήρυξη 4/2018, η υπ' αριθμ. 118/08.01.2019 σύμβαση και η υπ' αριθμ 103276 (για το συστημικό αριθμό 57074) και 103276 (για το συστημικό αριθμό 57075) (ηλεκτρονική) προσφορά & έντυπη προσφορά [5004/13-07-2018 για τον 57074 συστημικό αριθμό & 5005/13-07-2018 για τον 57075 συστημικό αριθμό] της εταιρείας ΑΝΩΝΥΜΗ ΜΟΝΟΜΕΤΟΧΙΚΗ ΕΜΠΟΡΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΚΑΙ ΕΜΠΟΡΙΑΣ ΕΤΟΙΜΩΝ ΓΕΥΜΑΤΩΝ με διακριτικό τίτλο: KORINTHIAN PALACE CATERING A.E καθώς και όσα ορίζονται σε αυτές, μεταξύ των δύο μερών.

19SYMV005832340 2019-11-11

Το παρόν εκδίδεται σε τρία αντίτυπα, ένα για κάθε συμβαλλόμενο και υπογράφεται ως ακολούθως.

ΟΙ ΣΥΜΒΑΛΛΟΜΕΝΟΙ

Για το Πανεπιστήμιο Πελοποννήσου

Για την Εταιρεία

**Ο Αντιπρύτανης Οικονομικών,
Προγραμματισμού & Ανάπτυξης
Καθηγητής
Γεώργιος Π. Λέπουρας**

**KORINTHIAN PALACE
CATERING A.E
Ο νόμιμος εκπρόσωπος
ΚΑΚΟΓΙΑΝΝΗΣ ΗΛΙΑΣ**

Digitally signed by: GEORGIOS
LEPOURAS
Date and Time: 11/11/2019
1:48:36 PM



ΗΛΙΑΣ ΚΑΚΟΓΙΑΝΝΗΣ

Reason: I approve this document

Πέμπτη, 07 Νοεμβρίου 2019, 13:02:44 GMT +02:00



19SYMV005832340 2019-11-11